

VINYLNORDIC



Химический винилэфирный фиксатор для низких температур

Проведение работ по установке при температуре до - 20 °С

- Цельный бетон с компактной и перфорированной основой
- Проведение работ по установке при температуре до - 20 °С
- Соответствует требованиям LEED®, IEQ Credit 4.1
- Без запаха, не содержит стирола
- Не вызывает давления на основу, позволяя нанесение близко к кромкам



VINYLNORDIC



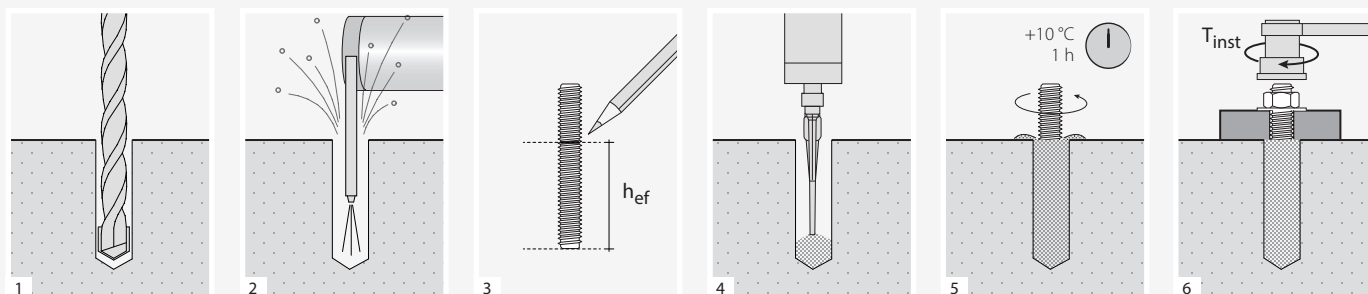
код	формат [мл]	шт/уп-ку
FE400065	400	1

Срок годности с даты производства: 18 мес.і

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ - АКСЕССУАРЫ

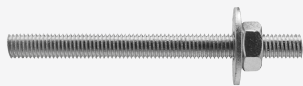
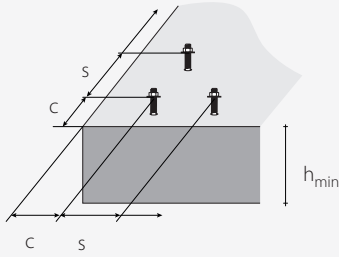
код	описание	формат [мл]	шт/уп-ку
MAM400	пистолет для картриджей	400	1
STING	носик	-	12
PONY	вспенивающая помпа	-	1

УСТАНОВКА



УСТАНОВКА

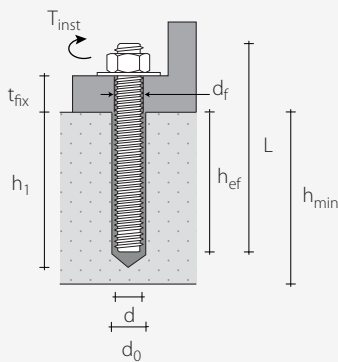
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ - РЕЗЬБОВЫЕ СТЕРЖНИ (ТИПА INA ИЛИ MGS)



d	[мм]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
d ₀	[мм]	10	12	14	18	24	28	32
h _{ef}	[мм]	80	90	110	125	170	210	250
d _f	[мм]	9	12	14	18	22	26	30
T _{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	150	200

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	
Межосевое расстояние мин.	s _{min}	[мм]	40	50	60	80	100	120	135
Минимальное расстояние от края	c _{min}	[мм]	40	50	60	80	100	120	135
Минимальная толщина бетонного основания	h _{min}	[мм]	h _{ef} + 30 ≥ 100 мм			h _{ef} + 2 d ₀			

Для межосевых расстояний и дистанций ниже критических, они будут иметь снижение значений сопротивления из-за параметров установки



d = диаметр анкера
 d₀ = диаметр отверстия в бетонном основании
 h_{ef} = фактическая глубина анкеровки
 d_f = макс. диаметр отверстия в элементе для фиксирования

T_{inst} = затяжка
 L = длина анкера
 t_{fix} = макс. толщина фиксирования
 h₁ = мин. глубина отверстия

СРОКИ И ТЕМПЕРАТУРА УСТАНОВКИ

температура основы	время работы	ожидаемые приложения нагрузки	
		сухая основа	сухая основа
- 20 ÷ - 16 °C	90 min	24 h	48 h
- 15 ÷ - 11 °C	75 min	16 h	32 h
- 10 ÷ - 6 °C	60 min	10 h	20 h
- 5 ÷ - 1 °C	50 min	5 h	10 h
0 ÷ 4 °C	25 min	150 min	300 min
5 ÷ 9 °C	10 min	80 min	160 min
10 ÷ 14 °C	6 min	60 min	120 min
15 ÷ 19 °C	3 min	45 min	90 min
+ 20 °C	1,5 min	35 min	70 min

Температура хранения картриджей - 20 ÷ + 25 °C

СТАТИЧЕСКИЕ И ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ

Действительны для одиночного резьбового стержня (INA или MGS) без межосевых расстояний и дистанций от края бетона класса C20/25.

ЦЕЛЬНЫЙ БЕТОН

ВЫДЕРГИВАНИЕ

стержень	h_{ef} [мм]	$N_{Rk,p}^{(1)}$ [кН]			
		сталь 5.8	γ_{Mp}	сталь 8.8	γ_{Mp}
M8	80	15,9	1,8	15,9	1,8
M10	90	25,0		25,0	
M12	110	34,9		34,9	
M16	125	49,9		49,9	
M20	170	96,3		96,3	
M24	210	110,0		110,0	
M27	250	132,0		132,0	

СДВИГ

стержень	h_{ef} [мм]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [кН]			
		сталь 5.8	γ_{Ms}	сталь 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 80	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 90	15,0		23,0	
M12	≥ 110	21,0		34,0	
M16	≥ 125	39,0		63,0	
M20	≥ 170	61,0		98,0	
M24	≥ 210	88,0		141,0	
M27	≥ 250	115,0		184,0	

фактор увеличения для $N_{Rk,p}$

ψ_c	фактор увеличения для $N_{Rk,p}$	
	C25/30	1,05
C30/37	1,12	
C40/50	1,22	
C50/60	1,30	

ДОПУСТИМЫЕ СТАТИЧЕСКИЕ ЗНАЧЕНИЯ

ЦЕЛЬНЫЙ БЕТОН

ВЫДЕРГИВАНИЕ

стержень	h_{ef} [мм]	N_{rec} [кН]	
		сталь 5.8	сталь 8.8
M8	80	6,3	6,3
M10	90	9,9	9,9
M12	110	13,8	13,8
M16	125	19,8	19,8
M20	170	38,2	38,2
M24	210	43,7	43,7
M27	250	52,4	52,4

СДВИГ

стержень	h_{ef} [мм]	V_{rec} [кН]	
		сталь 5.8	сталь 8.8
M8	≥ 80	5,1	8,6
M10	≥ 90	8,6	13,1
M12	≥ 110	12,0	19,4
M16	≥ 125	22,3	36,0
M20	≥ 170	34,9	56,0
M24	≥ 210	50,3	80,6
M27	≥ 250	65,7	105,1

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические значения получены в результате испытаний, проведенных в лаборатории в соответствии с международными стандартами.
- Расчетные значения получаются из характеристических значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Коэффициенты γ_m приведены в таблице.

- Допустимые значения (рекомендуемые) рассчитываются исходя из собственных значений применяя частичные коэффициенты безопасности γ_m для материалов в соответствии с ЕТА и применяя дальнейший частичный коэффициент для действий составил $\gamma_f = 1,4$.

ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Принцип вырывания фрагмента и разрыва в форме бетонного конуса (pull-out and concrete cone failure).
- (2) Принцип разрыва стального материала.

INA

Стержень с резьбой, сорт стали - 5.8 для химических фиксаторов

- В комплекте с гайкой (ISO4032) и шайбой (ISO7089)
- Сталь 5.8 с гальванической оцинковкой

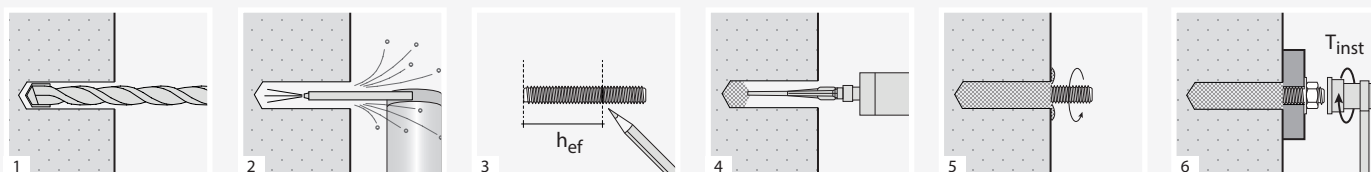
INA



код	d [мм]	L _t [мм]	d ₀ [мм]	d _f [мм]	шт/уп-ку
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = диаметр отверстия в бетонном основании / d_f = диаметр отверстия в элементе для фиксирования

УСТАНОВКА



ИНР - ИММ

Втулки для перфорированных материалов

ИНР - ПЛАСТИКОВАЯ СЕТКА



код	d ₀ [мм]	L [мм]	стержень [мм]	d ₀ [мм]	шт/уп-ку
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

ИММ - МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА



код	d ₀ [мм]	L [мм]	стержень [мм]	d ₀ [мм]	шт/уп-ку
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

УСТАНОВКА

